

ПРАЙС ЛИСТ НА УСЛУГИ СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА

Наименование	Цена	Цена инструмента LEUCO
Заточка дисковых пил		
Заточка дисковой пилы с твердосплавной напайкой, форма зуба "TR-F " по двум граням. За 1 зуб	4,5 руб.	4,0 руб.
Заточка дисковой пилы с твердосплавной напайкой , форма зуба "WS "двум граням. За 1 зуб	4,5 руб.	4,0 руб.
Заточка двухкорпусной подрезной пилы с твердосплавной напайкой , по двум граням до Z=12+12 . За шт.	170 руб.	152 руб.
Заточка двухкорпусной подрезной пилы с твердосплавной напайкой , по двум граням до Z=22+22 . За шт.	280 руб.	280 руб.
Заточка подрезной пилы с твердосплавной напайкой с коническим зубом до D=126 , по двум граням. За шт.	115 руб.	105 руб.
Заточка дисковой пилы для многопильных станков по двум граням. За 1 зуб.	12 руб.	11 руб.
Исправление дисковой пилы по передней грани. За 1 зуб.	4 руб.	4 руб.
Заточка сегмента За 1 зуб.	45 руб.	
Заточка насадного инструмента		
Фрезы пазовые, профильные. За шт.	45 руб.	
Заточка дисковых ножей. За шт.	150 руб.	
Заточка роликовых ножей. За шт.	300 руб.	
Заточка концевой инструмента		
Заточка сверла чашечного твердосплавного. За шт.	275 руб.	
Заточка сверла сквозного твердосплавного. За шт	120 руб.	
Заточка сверла глухого твердосплавного. За шт	120 руб.	
Заточка профильной концевой фрезы. За шт.	120 руб.	
Заточка прямой концевой фрезы . За шт.	80 руб.	
Заточка спиральной фрезы диаметром до 20 мм . За шт.	450 руб.	
Заточка спиральной фрезы диаметром свыше 20 мм (в т.ч. для Hyndegger). За шт.	900 руб.	
Заточка плоских сродальных ножей		
Заточка ножа DS длиной до 400 мм. За шт.	70 руб.	
Заточка ножа DS длиной 400-610 мм. За шт.	90 руб.	
Заточка ножа DS длиной 610-810 мм. За шт.	140 руб.	
Заточка ножа HSS длиной до 400 мм. За шт.	130 руб.	
Заточка ножа HSS длиной от 400 до 610 мм. За шт.	180 руб.	
Заточка ножа HSS длиной от 610 до 810 мм. За шт.	240 руб.	
Дополнительные услуги		
Установка режущей пластины во фрезерную голову. За шт.	120 руб.	
Мойка сборных фрез. За шт.	300 руб.	
Заточка спиральной фрезы большая/маленькая	900/450	

Внимание! Стоимость заточки может быть увеличена в зависимости от степени износа инструмента.